

EN AW-5754

AlMg3

Zusammensetzung nach DIN EN 573-3 *Rest Al												Andere	
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mn	Cr	Cr	Mg	Zn	Ti	Pb	Einzeln	Insg.
min.	-	-	-	-	-	0,10	-	2,6	-	-	-	-	-
max.	0,40	0,40	0,10	0,50	-	0,6	0,30	3,6	0,20	0,15	-	0,05	0,15

Mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gez. / DIN EN 755-2 gep.										
Zustand		Maße in mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A%	A _{50 mm} %	HBW
		D	S	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert
gezogen	O, H111	≤ 80	≤ 60	180	250	80	-	16	14	45
gezogen	H14, H24, H34	≤ 25	≤ 5	240	290	180	-	4	3	75
gepresst	H112	≤ 150	≤ 150	180	-	80	-	14	12	47
		150 ≤ D ≤ 250	150 ≤ S ≤ 251	180	-	70	-	13	-	47
gepresst	O, H111	≤ 150	≤ 150	180	250	80	-	17	15	45

D = Durchmesser von Rundstangen / S = Schlüsselweite von Vier- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Allgemeine Eigenschaften			
Korrosionsbeständigkeit		Oberflächenbehandlung	
Witterung	sehr gut	Schutzanodisieren	sehr gut
Meerwasser	sehr gut	Anodisieren dekorativ	gut
		Anstrich / Beschichten	mittel
Lötbarkeit		Schweißbarkeit	
Hartlöten mit Flussmittel	weniger geeignet	Gas	gut
Hartlöten ohne Flussmittel	weniger geeignet	WIG-	sehr gut
Reißlöten	mittel	MIG-	sehr gut
Weichlöten mit Flussmittel	weniger geeignet	Widerstandsschweißen	mittel

Zerspanungseigenschaften		Physikalische Eigenschaften	
Schnittgeschwindigkeit m/min	k.A.	Dichte g/cm ³	2,67
Spanform	k.A.	Elastizitätsmodul GPa	70
Ausgehärtet	k.A.	Wärmeleitfähigkeit W/(m*K)	140 – 160
Weichgeglüht	mittel	Wärmeausdehnung (20 – 100 °C) 10 ⁻⁶ /K	23,9
Kaltverfestigt	gut	Elektrische Leitfähigkeit MS/m	20 – 23